

БЕССМАЗОЧНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ BARS 700 ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКИХ ДАВЛЕНИЙ

Материалы BARS 701, BARS 702 применяются для сжатия влажных и умеренно сухих газов: воздуха, водорода, углекислого газа, метана, природного газа, аммиака при точке росы до минус 10⁰ С. Материал BARS 735 применяется для сжатия сухих газов: азот, кислород, аргон при точке росы до минус 200⁰ С;

Характеристики композиционных материалов группы BARS 700

Марка композиционного материала	Средняя интенсивность износа *, мкм/ч			Jh, мм/мм пути	Коэффициент трения, μ
	Первые 100ч.	Вторые 100ч.	После 200ч.		
BARS 701	0,78	0,70	0,74	17,0*10 ⁻¹¹	0,06 - 0,12**
BARS 702	0,70	0,65	0,68	16,0*10 ⁻¹¹	0,05 - 0,10**
BARS 735	0,16	0,27	0,22	5,1*10 ⁻¹¹	0,04 - 0,08**

Jh - безразмерная интенсивность износа

* Оценка сравнительной износостойкости выполнена на бессмазочном уплотнении поршня в условиях рабочей ступени компрессора при давлении нагнетания 20,0 МПа, максимальный перепад давления на уплотнении 18,0 МПа, работа - без цилиндрической смазки, частота возвратно-поступательного движения 240 об/мин, температура нагнетания - 150⁰ С. Материал цилиндра - Ст.45.

** в области температур выше 130⁰ С

Преимущества уплотнений из материала группы BARS 700

1. Противозкструзионная стойкость 100%
2. Низкий коэффициент линейного термического расширения
3. Низкий коэффициент трения
4. Высокая износостойкость
5. BARS 702 не изнашивает контртело (цилиндр/шток)
6. Материалы Ф4К20, АФГМ, АФГ-80ВС, Ф4К15М5 при давлении выше 20МПа не работоспособны

Рекомендации по применению

Поршневые уплотнительные кольца, опорно-направляющие кольца, вкладыши подшипников, опорно-дроссельные элементы сальников

Высокое давление 10,0 - 100,0 МПа

Максимальный диаметр изделия до 220 мм

Допустимый диапазон температур от минус 200⁰ С до плюс 300⁰ С